SCIE A RUBAN 350W
MODELE 02425.001

MODE D'EMPLOI

MANUEL D'UTILISATION D'ORIGINE

Attention: Lire toutes les instructions de sécurité avant d'utiliser cet outil. Le non respect de ces instructions peut entraîner des blessures, risques d'incendie ou chocs électriques.
Conserver ces instructions pour consultation ultérieure !

CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

ATTENTION! Lorsque vous utilisez des outils électriques, certaines précautions de base devraient toujours être suivies afin de réduire les risques d'incendie, d'électrocution et de blessure, y compris ceux mentionnés ci-après. Lisez toutes ces instructions avant de tenter d'utiliser ce produit et conserver ces instructions.

1. **Garder la zone de travail dégagée** : *les zones et les établis encombrés favorisent les accidents.*
2. **Prendre en compte l'environnement de l'espace de travail** : *Ne pas exposer les outils à la pluie. Ne pas utiliser les outils dans des endroits humides ou mouillés. Garder la zone de travail bien dégagée. Ne pas utiliser les outils en présence de liquides ou gaz inflammables.*
3. **Prévenir toute décharge électrique** : *Éviter tout contact corporel avec les surfaces mises à la terre (par exemple tuyaux, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs).*
4. **Tenir éloignée toute personne non autorisée** : *Ne laisser personne, en particulier les enfants, étranger aux travaux toucher l'outil ou la rallonge et les tenir éloignés de la zone de travail.*
5. **Ranger les outils** : *Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être stockés dans un endroit sec et verrouillés, hors de portée des enfants*.
6. **Ne pas forcer l'outil** : *Son rendu sera optimal en utilisation à la vitesse pour laquelle il est destiné. Forcer l'outil pourrait endommager la machine et / ou engendrer des blessures.*
7. **Utiliser le bon outil** : *Ne pas forcer les petits outils à faire le travail d'un outil robuste. Ne pas utiliser les outils à des fins non destinées, par exemple ne pas utiliser de scie circulaire pour couper des arbres*.
8. **Porter des vêtements appropriés** : *Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux, ils peuvent se prendre dans les pièces mobiles. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé lors de travaux en extérieur. Le port d'une protection pour les cheveux si vous avez les cheveux longs est recommandé.*
9. **Utiliser un équipement de protection** : *Porter des lunettes de sécurité. Utiliser un masque pour le visage ou à poussière si les opérations sont susceptibles de générer de la poussière.*
10. **Brancher le matériel d'aspiration des copeaux** : *Si l'outil est doté d'un raccordement d'aspiration des copeaux et d'un équipement de collecte de ceux-ci, s'assurer qu'ils sont correctement connectés et utilisés.*
11. **Ne pas malmener le cordon** *: Ne jamais tirer sur le cordon pour le débrancher de la prise. Gardez le cordon éloigné de toute source de chaleur, d'huile et d'arêtes tranchantes.*
12. **Sécuriser la pièce de travail** : *Dans la mesure du possible, sécuriser la pièce de travail à l'aide de pinces ou d'un étau. Cette méthode est préférable au maintien de la pièce avec votre main. La perte du contrôle d'une pièce peut causer des blessures*.
13. **Ne pas trop vous pencher** : *Garder un bon équilibre en tout temps. Une perte d'équilibre peut vous faire tomber dans une machine de travail, causant des blessures*.
14. **Conserver les outils avec minutie** : *Maintenir les outils coupants aiguisés et propres pour utilisation meilleure et sécuritaire. Suivre les instructions de lubrification et de changement des accessoires. Vérifier régulièrement les cordons d'alimentation et s'ils sont endommagés, les faire réparer par une personne qualifiée. Vérifier régulièrement les rallonges et les remplacer si elles sont endommagées. Gardez les poignées sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse.*
15. **Débrancher les outils** : *Lorsqu'il n'est pas utilisé, avant un entretien ou changement d'accessoires tels que des lames et des forets, il est nécessaire de débrancher l'outil de l'alimentation électrique*.
16. **Retirer les clés de réglage**: *Prenez l'habitude de vérifier que les clés de réglage sont retirées de l'outil avant sa mise en marche*.

17. **Eviter tout démarrage involontaire** : *Veiller à ce que l'interrupteur marche/arrêt soit positionné sur « off » avant tout raccordement à une prise secteur.*
18. **Ne jamais laisser la machine en marche sans surveillance. Couper l'alimentation :** *Ne pas s'éloigner de la machine avant qu'elle ne soit à l'arrêt complet. Un enfant ou un visiteur pourrait se blesser*.
19. **Utiliser des rallonges adaptées à un usage extérieur** : *Quand l'outil est utilisé à l'extérieur, utiliser des rallonges conçues pour un usage extérieur et indiquées comme telles.*
20. **Rester vigilant** : *Regarder ce que vous faites, utiliser votre bon sens et ne pas utiliser l'outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures.*
21. **Vérifier les pièces endommagées** : *Avant toute autre utilisation de l'outil, il doit être soigneusement examiné afin de déterminer s'il fonctionne correctement et peut remplir sa fonction. Vérifier l'alignement des pièces mobiles, le grippage de celles-ci, vérifier si aucune pièce n'est cassée, vérifier son assemblage et toute autre condition qui pourrait affecter son fonctionnement. Un élément de protection ou toute autre pièce endommagée devrait être correctement réparée ou remplacée par une personne qualifiée, sauf indication contraire dans ce manuel. Faire remplacer les interrupteurs défectueux par une personne qualifiée. Ne pas utiliser l'outil si son interrupteur ne permet pas la marche et l'arrêt.*
22. **Sécuriser votre atelier, contre tout utilisation possible par des enfants, avec des cadenas, des interrupteurs principaux ou en enlevant les clés de démarrage**. *La mise en marche accidentelle de la machine par un enfant ou un visiteur pourrait causer des blessures.*
23. **Attention** : *L'utilisation de tout accessoire ou équipement autre que celui recommandé dans ce manuel peut présenter un risque de blessures corporelles.*
24. **Faire réparer votre outil par une personne qualifiée** : *Cet outil électrique est conforme aux règles de sécurité en vigueur. Les réparations doivent être effectuées par un personnel qualifié utilisant des pièces d'origine, autrement cela pourrait entraîner des dangers considérables pour l'utilisateur.*

CONSIGNES SPECIFIQUES DE SECURITE

1. Précautions à prendre

1) Ne pas utiliser de scies à ruban endommagées ou déformées.
2) Remplacer les plaques amovibles quand elles sont usées.
3) Connecter la scie à ruban à un dispositif de dépoussiérage lors de sciage du bois.
4) Ne pas faire fonctionner la machine lorsque la porte ou l'élément de protection de la scie à ruban est ouvert.
5) Veiller à ce que la sélection de la scie à ruban et sa vitesse soit adaptée au matériau à couper.
6) Ne pas nettoyer la scie à ruban lorsqu'elle est en mouvement.
7) Porter un équipement de protection adapté lorsque nécessaire, pouvant comprendre :
   - Une protection auditive afin de réduire le risque de perte de l'audition.
   - Une protection respiratoire afin de réduire les risques d'inhalation de poussières nocives.
   - Des gants lors de la manipulation de la scie à ruban et de matériaux bruts.

2. Entretien et maintenance :

1) Respecter les instructions d'utilisation vis à vis de l'exposition au bruit (par exemple un matériel doit être soutenu afin de réduire le bruit émis, le chois de la lame de scie est également important).
2) Un bon réglage et un entretien régulier de la scie à ruban et de l'équipement de nettoyage de la roue de la bande et du système de lubrification.

3. Sécurité de fonctionnement :

1) Lors d'une coupe droite contre la protection, utiliser un poussoir.
2) Pendant le transport, la garde de scie doit être entièrement abaissée et dirigée vers la table.
3) Lors d'une coupe en biseau avec la table inclinée, placer le guide sur la partie inférieure de la table.
4) Lorsque d'une coupe de bois rond, utiliser un dispositif de retenue approprié pour éviter toute déformation de la pièce.
5) Les positions de levage et de transport doivent être clairement indiquées sur l'outil.
6) Ne pas utiliser la garde pour la manutention ou le transport.
7) Régler la garde ajustable aussi près de la pièce que possible.
8) Utilisation correcte des dispositifs de retenue.
9) Utilisation et ajustement adéquats des gardes scie à ruban.

CONSIGNES SPECIFIQUE DE SECURITE ADDITIONNELLES

1. Diriger la pièce vers le sens de la rotation de la lame, du couteau, ou de l'abrasif: L'alimentation dans l'autre sens entraînera l'éjection de la pièce à grande vitesse.
2. Obtenir des conseils auprès de votre superviseur, instructeur, ou d'une autre personne qualifiée si vous n'êtes pas familiarisé avec le fonctionnement de cet outil.
3. Utiliser les gardes chaque fois qu'il vous est possible. Vérifier qu'elles sont en place, correctement ajustées, sécurisées et qu'elles fonctionnent correctement.
4. Utiliser la taille et le type de lame approprié.
5. Ajuster le guide-lame supérieur, afin qu'il soit positionné à environ 1/8'' (3 mm) au-dessus de la pièce.
6. Eloigner les bras, les mains et les doigts de la lame.
7. Eviter toute opération et position de main inappropriées durant lesquelles un glissement soudain pourrait entraîner un déplacement de la main vers la lame.
8. Ne jamais démarrer la machine avant d'avoir dégagé la table de tous les objets (outils, pièces de ferraille, etc.)
9. Ne jamais démarrer la machine avec la pièce contre la lame.
10. Tenir la pièce fermement contre la table. NE PAS tenter de scier une pièce qui n'a pas une surface plane sur la table. Alimentez-la vers la lame à une vitesse modérée
11. Mettre hors tension la machine et attendre que la lame s'arrête avant de procéder au nettoyage de la lame, en ôtant tout débris se trouvant près de la lame, retirant ou sécurisant la pièce à travailler, ou en changeant l'angle de la table. Une lame tournant dans le vide peut s'avérer dangereuse.
12. Ne jamais effectuer d'assemblage, de montage ou de travaux d'installation sur la table/zone de travail quand la machine est en marche.
13. Ne laisser personne de moins de 18 ans utiliser cette scie.
14. Toujours se tenir à l'écart pendant le fonctionnement de la scie.
15. Ne jamais utiliser une lame de scie fendillée ou déformée. N'utiliser que des lames acérées.
16. Lors de la coupe d'un bois rond, utiliser des serre-joints empêchant la pièce de tourner sur la table.
17. Ne jamais utiliser vos mains pour enlever la sciure, des copeaux ou débris près de la lame de scie.
18. Utiliser uniquement des lames comme celles recommandées.
19. Chiffons, tissus, corde, ficelle et autres ne doivent jamais être laissés autour de la zone de travail.
20. Eviter de couper des clous. Inspecter la pièce et enlever tous les clous et autres objets étrangers avant de commencer à scier.
21. Soutenir correctement la pièce à travailler.

22. Ne jamais tendre le bras au-dessus de la lame afin d'éliminer des déchets ou des restes de coupe.
23. Ne pas tenter de dégager une lame bloquée avant d'avoir mis l'outil hors tension.
24. Ne pas ralentir ou arrêter une lame avec un morceau de bois. Laissez la lame s'arrêter naturellement.
25. Si vous êtes interrompu lorsque vous utilisez la scie, terminer votre travail et arrêter la machine avant de lever les yeux.
26. Vérifier régulièrement que tous les écrous, boulons et autres fixations sont bien serrés.
27. Ne pas entreposer de matériaux ou d'équipements au-dessus d'une machine de telle manière qu'ils pourraient tomber.
28. Vous assurer que votre travail se trouve toujours sur la table. Ne jamais effectuer de coupe avec des matériaux posés hors de la table.
29. Porter des lunettes. Porter des protège-oreilles. Porter un masque respiratoire.

BRUITS ET VIBRATIONS

Les valeurs de bruit et de vibration annoncées dans le présent manuel ont été mesurées conformément à la procédure décrites par la norme EN 61029, et peuvent être utilisées pour comparer deux outils électroportatifs entre eux. Elles peuvent également servir de référence pour une estimation préalable d'exposition aux risques vibratoires et sonores.

ATTENTION : Les valeurs vibratoires mesurées au cours de l'utilisation de l'outil peuvent différer des valeurs déclarées dans le présent manuel en fonction des conditions d'utilisation de l'outil. Prendre toutes mesures de sécurité et de prévention appropriées pour protéger l'utilisateur de l'outil en se basant sur une estimation d'exposition au cours d'une utilisation en conditions réelles (en prenant en considération toutes les composantes du cycle d'utilisation, telles que les périodes durant lesquelles l'outil n'est pas en fonctionnement ainsi que celles durant lesquelles il fonctionne à vide).

ATTENTION ET EXPLICATION DES PICTOGRAMMES

Ne pas jeter votre appareil électroportatif dans les ordures ménagères !
Conformément à la directive européenne 2002/96/CE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques et sa réalisation dans les lois nationales, les outils électroportatifs dont on ne peut plus se servir doivent être séparés et suivre une voie de recyclage appropriée.

ATTENTION : Afin de réduire les risques d'accidents, l'utilisateur doit lire le manuel d'instructions.

ATTENTION : Porter un masque antipoussières.

ATTENTION : Porter des lunettes de protection.

ATTENTION : Porter des protections auditives. L'exposition aux bruits peut provoquer une perte de l'audition.

ATTENTION : Zone dangereuse ! Si possible, maintenir les mains, doigts ou bras éloignés de cette zone.

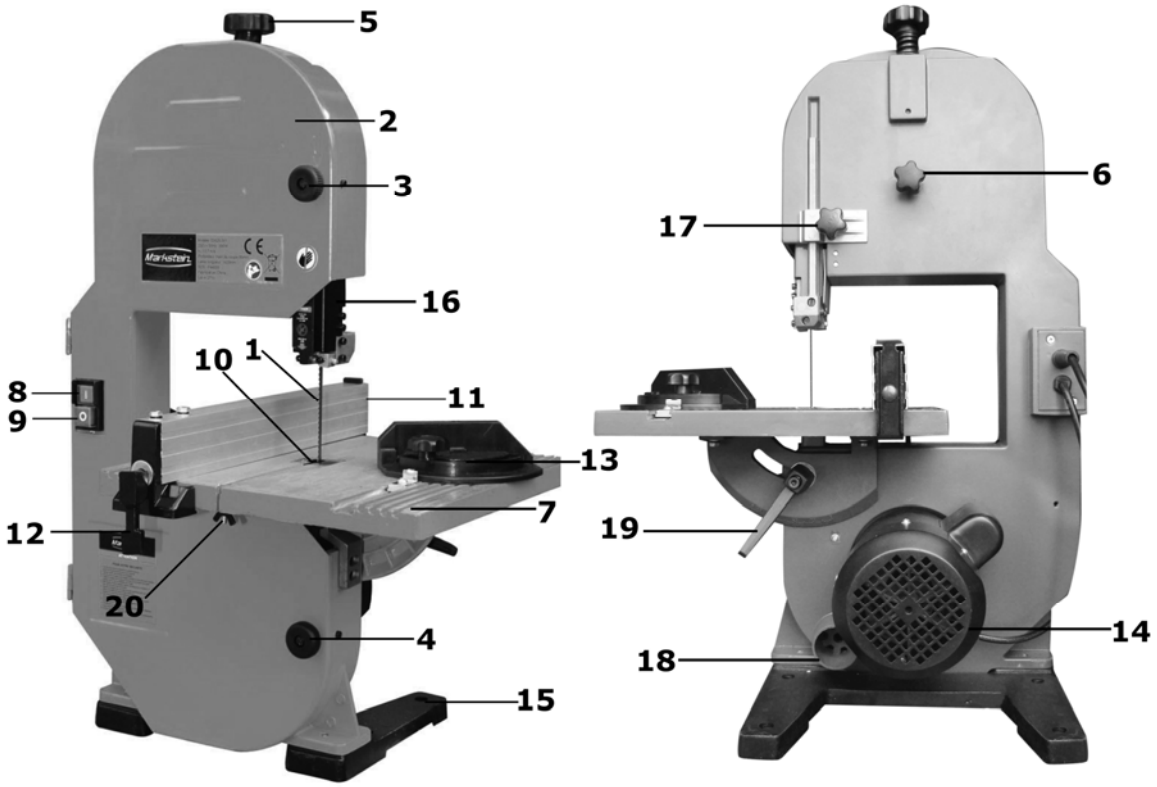
ATTENTION : Portez des gants de protection.

CONTENU ET UTILISATION

La machine est conçue comme une machine fixe d'une capacité suffisante pour la coupe de bois durs et tendres ainsi que des panneaux d'agglomérés et des panneaux de particules.

Eléments du produit :

1. Lame de scie
2. Portes de bâti de volant
3. Molette de verrouillage de bâti supérieur
4. Molette de verrouillage de bâti inférieur
5. Molette de tension de la lame de scie
6. Molette de guide de lame de scie
7. Table de travail
8. Bouton ON
9. Bouton OFF
10. Plaque amovible
11. Guide de coupe longitudinale
12. Poignée de verrouillage du guide de coupe longitudinale
13. Rapporteur d'angle avec guide
14. Moteur
15. Piètement de la scie
16. Ensemble de guidage de la lame supérieure
17. Molette d'ajustage du guide de la lame supérieure
18. Sortie d'aspiration des poussières
19. Molette d'ajustement et de verrouillage de l'angle d'inclinaison
20. Ecrou papillon avec vis de blocage



MONTAGE ET AJUSTEMENTS

DEBALLAGE :

Retirer soigneusement toutes les pièces de la boîte et placer la scie sur une surface de travail plane. Séparer les pièces et comparez-les avec la liste des pièces détachées. Ne pas jeter l'emballage avant d'avoir soigneusement inspecté la scie, identifié toutes les pièces et fait fonctionner avec succès votre nouvelle scie.

Attention:

1) **Ne pas laisser la familiarité avec votre scie à ruban vous faire oublier les règles de prudence. Ne pas oublier qu'une fraction de seconde d'insouciance peut suffire à entraîner de graves blessures.**
2) **Ne pas essayer de monter la scie à ruban, brancher le cordon d'alimentation, ou d'enclencher l'interrupteur marche/arrêt si des pièces sont endommagées ou manquantes. Le non respect de cet avertissement pourrait entraîner des blessures graves.**

ENTRETIEN :

Retirer le revêtement protecteur des surfaces usinées de la scie à ruban ainsi que toutes les pièces détachées. Ce revêtement peut être enlevé à l'aide d'un chiffon doux imbibé de kérosène. NE PAS utiliser d'acétone, d'essence ou de diluant à peinture à cet effet.

MONTAGE ET AJUSTEMENT :

La scie à ruban est livrée en partie démontée. La table de la scie et le guide de coupe longitudinale doivent être installés avant l'utilisation.

Attention: éviter tout démarrage intempestif de la machine. Lors du montage et pour tous les travaux sur la machine, le cordon d'alimentation ne doit pas être raccordé au réseau électrique.

1. INSTALLATION ELECTRIQUE :

AVERTISSEMENT : Cet outil doit être au sol lors de son utilisation pour protéger l'utilisateur contre toutes décharges électriques.

En cas de défaillance ou de panne, le raccordement à la terre fournit un chemin de moindre résistance au courant électrique permettant la diminution des possibilités de décharges électriques. Cet outil est équipé d'un cordon d'alimentation possédant un conducteur de terre et une fiche de terre. La fiche doit être branchée dans une prise correctement installée et mise à la terre conformément aux codes et règlements locaux.

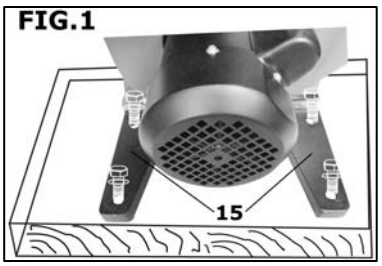
Il est fortement recommandé d'utilisé dans le circuit un interrupteur de sécurité comme dispositif pour courant résiduel (DCR) de 30 mA.

Si le cordon est endommagé, le faire remplacer par un électricien qualifié. Il existe un risque de décharge électrique si l'appareil est utilisé avec un câble d'alimentation endommagé. Les enfants ou personnes à capacité diminuée ne devraient pas utiliser cette scie à ruban.

Ne pas modifier la fiche fournie ; si elle ne s'adapte pas à la prise, faire installer une prise adéquate par un électricien qualifié.

RALLONGES : Utiliser des rallonges de taille adéquate. Vous assurer que votre rallonge est en bon état. Lorsque vous utilisez une rallonge, veillez à utiliser un calibre suffisant pour transporter le courant à votre scie à ruban. Un cordon trop petit provoquera une chute de tension entraînant une perte de puissance et une surchauffe.

2. MONTAGE DE LA TABLE DE SCIAGE (voir FIG.1) **:**



Pour assurer une utilisation en toute sécurité, la machine doit être montée sur une surface plane et stable (par exemple, un établi) avant son utilisation. Lors du montage de la scie sur un établi, des trous doivent être percés à travers la surface d'appui de l'établi (Voir FIG.1).

- Chaque trou dans le piètement de la scie (15) doit être boulonné solidement en utilisant des boulons, rondelles et écrous hexagonaux (non inclus).
- Placer la scie à ruban sur l'établi. En utilisant le piètement de la scie comme modèle, repérer et marquer les trous où la scie à ruban doit être montée.
- Percer quatre trous à travers l'établi.
- Placer la scie à ruban sur les trous de l'établi dans l'alignement du piètement de la scie avec les trous percés dans l'établi.
- Insérer les quatre boulons (non inclus) et bien serrer avec des rondelles de blocage et les écrous hexagonaux (non inclus).

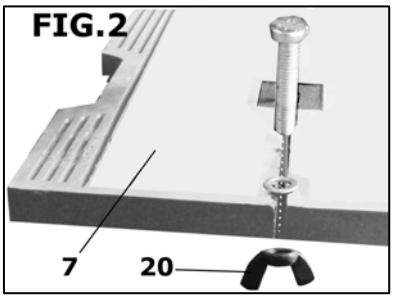
NOTE : Tous les boulons doivent être insérés par le haut. Installer les rondelles de blocage et les écrous hexagonaux par le dessous de l'établi.

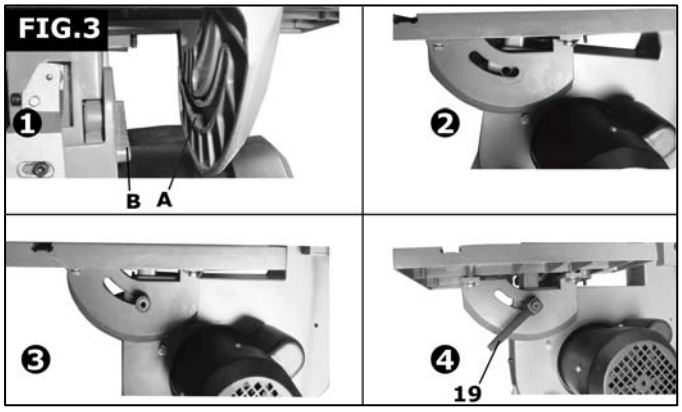
La surface de support où la scie à ruban est montée doit être examinée avec soin, après le montage, afin de s'assurer qu'aucun mouvement ne puisse se produire en cours d'utilisation. Si vous constatez un basculement ou un mouvement, fixer solidement l'établi ou la surface de support avant de commencer la coupe.

IMPORTANT : Si le support ou l'établi a tendance à se déplacer pendant le fonctionnement, le fixer solidement au sol.

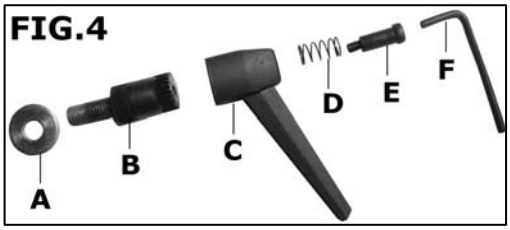
3. MONTAGE DE LA TABLE DE TRAVAIL (Voir FIG.2, 3, 4) **:**

- Retirer la vis de blocage, la rondelle et l'écrou papillon (20) de la fente de la table. Veillez à ne pas égarer ces pièces (Voir FIG. 2).
- Placer la table de travail (7) sur le châssis de la scie, faisant passer la lame de la scie dans la fente de la table (Voir FIG.3).
- Positionner la table de telle manière à ce que le tourillon repose dans les rainures de côté du châssis (Voir FIG. 3).
- Fixer la table sur le châssis en utilisant la molette de verrouillage (19).





Note : Démonter le bouton de verrouillage (19) pour un montage facilité comme indiqué dans les étapes précédentes. Commencer par fixer (A) et (B) sur le cadre, serrer à la main puis ré-assembler (C-E), en serrant bien (E) avec la clé (F). Ensuite fixer la table au châssis en serrant à l'aide de la poignée (C).



En tournant le bouton de verrouillage (19), la poignée (C) devrait être repoussée pour changer la direction, de sorte qu'elle ne puisse pas être bloquée par la table ou le moteur. (Voir FIG.4)

Remonter l'écrou papillon avec la vis de blocage (20) dans le table et bien serrer.
Note : L'écrou ailé descend en dessous de la table de scie.

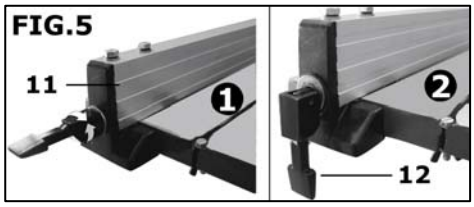
4. MONTAGE DU GUIDE DE COUPE LONGITUDINALE ET DU RAPPORTEUR D'ANGLE AVEC GUIDE (Voir FIG.5, 6) **:**

Positionner le guide de coupe longitudinale sur la table, le faire glisser dans l'emplacement de votre choix puis faire pivoter la poignée du guide de coupe longitudinale afin de le verrouiller en position (voir FIG.5).

Au besoin, insérer le rapporteur d'angle avec guide dans les rainures de la table. (Voir FIG.6)

Le rapporteur d'angle avec guide peut être pivoté jusqu'à -30° sur la droite ou +30° sur la gauche.

- Dévisser la molette de verrouillage sur le rapporteur d'angles avec guide.
- Avec le rapporteur d'angles et le guide positionné dans l'emplacement, faire pivoter le guide jusqu'à l'obtention de l'angle désiré sur la règle graduée.



- Resserrer la molette de verrouillage.

5. RECUPERATION DES POUSSIERES (Voir FIG.7) **:**

Une sortie d'extraction des poussières (18) est prévue pour connecter votre scie à ruban à un récupérateur de poussières.

Les poussières de matériaux tels que les revêtements contenant du plomb, certains types de bois, les minéraux et les métaux peuvent être nocifs pour la santé. Toucher ou respirer ces poussières peut causer des réactions allergiques et / ou entraîner des infections respiratoires de l'utilisateur ou des passants.

Certaines poussières, comme celles de chêne ou de hêtre, sont considérés comme cancérogènes, en particulier quand elles sont exposées à des additifs de traitement du bois (chromate, produits de préservation du bois). Les matériaux contenant de l'amiante ne peuvent être travaillés que par des spécialistes

- Utilisez autant que possible l'aspirateur de poussières.
- Prévoir une bonne ventilation du lieu de travail.
- Il est recommandé de porter un masque respiratoire de classe de filtre P2.
- Respecter les règlements en vigueur dans votre pays concernant les matériaux à travailler.
- L'aspiration des poussières / copeaux peuvent être bloquée par de la poussière, des copeaux ou des fragments de la pièce à travailler.
- Mettre la machine hors tension et débrancher le cordon d'alimentation de la prise de courant.
- Attendre que la lame de scie soit à l'arrêt complet.
- Déterminer la cause du blocage et y remédier.

Connecter l'équipement d'aspiration des poussières sur la sortie pour équipement d'aspiration des poussières.

L'équipement d'aspiration des poussières doit être adapté à la matière travaillée.

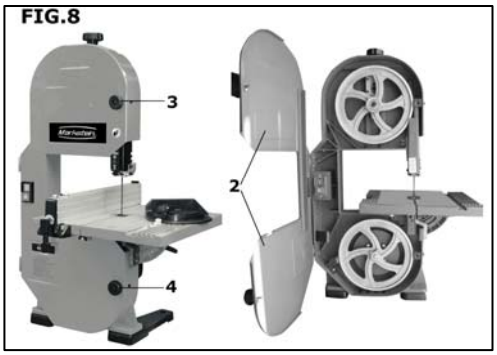
Lors de l'aspiration de poussières sèches particulièrement préjudiciables à la santé ou cancérigènes, utiliser un aspirateur spécial.

ATTENTION : La poussière de bois et les copeaux dans un espace confiné peuvent générer un incendie ou une explosion. Veiller à protéger contre les sources possibles

d'inflammation.

6. OUVRIR ET FERMER LES PORTES (Voir FIG.8) **:**

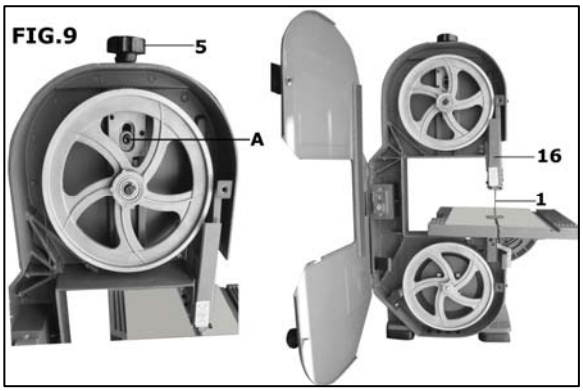
Lors d'ajustement comme le changement de la lame, le guidage de la lame, les ajustements de guide de lame, etc., les portes (2) peuvent être ouvertes comme suit :



Attention: ne jamais ouvrir la porte lorsque la machine est en marche.

- Dévisser les molettes de verrouillage (3, 4) à l'aide d'un tournevis à tête plate et ouvrir les portes.
- Pour fermer et verrouiller les portes, appuyer directement sur les portes du bâti des volants et visser les deux molettes (3, 4) à nouveau à l'aide d'un tournevis à tête plate.

7. AJUSTER LA TENSION DE LA LAME (Voir FIG.9) :



La tension de la lame doit être ajustée afin d'accomoder des largeurs de lames différentes et de fournir de bons guide de lame, performance de coupe, et vie de lame.

Attention : Oublier d'arrêter la scie et de la débrancher peut entraîner un démarrage accidentel pouvant provoquer des blessures graves.

- Mettre la scie hors tension et la débrancher
- Ouvrir la porte à charnières (2) en dévissant les deux molettes de verrouillage (3, 4).
- Desserrer les vis (A).
- Faire pivoter la molette de tension de lame (5) sur le dessus de la scie dans le sens des aiguilles d'une montre afin de créer une tension. Revisser ensuite la vis (A).
- Pour vérifier la tension, soulever entièrement l'ensemble de guidage de lame supérieur (16) jusqu'à apparition de la lame.
- Pousser la lame (1) sur le côté avec une force modérée; la lame devrait se courber d'environ 3 mm. (1/8 in).

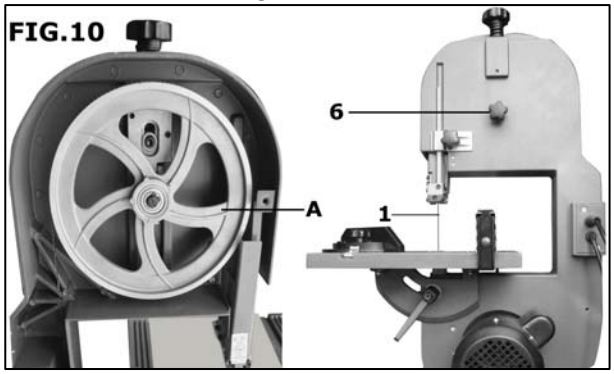
Note : Les ajustements de tension de la lame peuvent être effectués n'importe quand. Une autre méthode de contrôle de tension de la lame correspond au son que la lame fait quand on la pince comme une corde de guitare.

- Pincer le bord arrière droit sur le côté libre à l'opposé des guides de lame tout en tournant le bouton de tension. Le son devrait être une note musicale. Le son devient plus aigu au fur et à mesure que la tension augmente.
- La méthode utilisée pour vérifier la tension de la lame pourra être développée avec la pratique.
- Ne pas augmenter la tension des lames de sorte à comprimer le ressort complètementλ Une fois complètement comprimé, le ressort ne peut plus agir comme un amortisseur.

Note : Trop de tension peut provoquer la rupture de la lame. Trop peu de tension peut provoquer le glissement de la lame sur les volants.

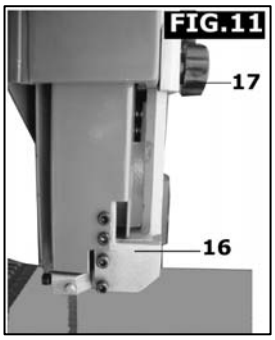
8. GUIDER LA LAME（Voir FIG.10）**:**

Attention : Débrancher la machine de l'alimentation générale.



- Avant de guider la lame, vous assurer que les guides de lame et paliers d'appui de la lame sont éloignés de la lame afin qu'ils ne causent aucune interférence avec les réglages de guidage. Vous assurer également que la lame est correctement tendue. (Voir la section « AJUSTER LA TENSION DE LA LAME »).
- Ouvrir la porte à charnières (2) en dévissant les deux molettes de verrouillage (3, 4).
- Faire pivoter manuellement le volant supérieur (A) dans le sens des aiguilles d'une montre et voir si la lame (1) se déplace correctement au centre des deux volants.
- Si un ajustement est nécessaire, faire pivoter la molette de guide de lame (6), dans le sens des aiguilles d'une montre afin de déplacer la lame vers l'arrière et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour l'amener vers l'avant. NOTE : Faire pivoter la molette de guide de lame (6) par petits à-coups afin d'ajuster le guide de lame.

9. AJUSTER L'ENSEMBLE DE GUIDAGE DE LAME SUPÉRIEUR (Voir FIG.11) **:**



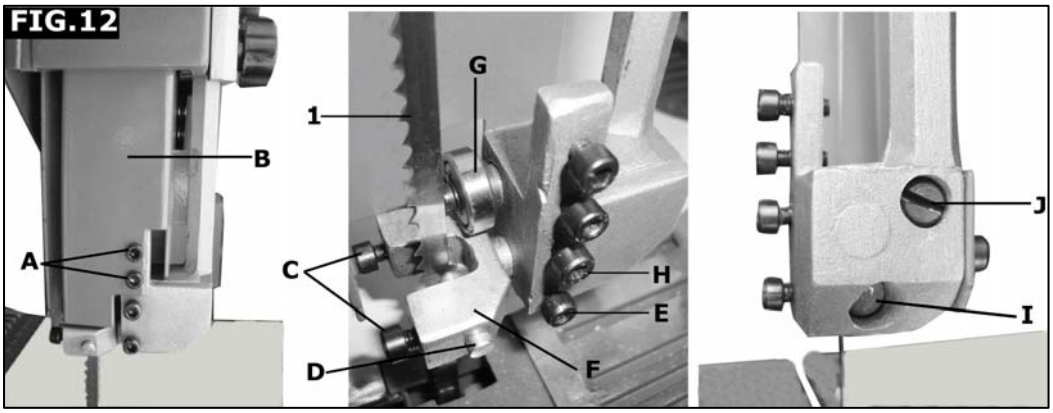
- Afin de prévenir toute torsion ou rupture de la lame, l'ensemble de guidage de la lame (16) devrait être tout le temps positionné à pas plus de 3 mm (1/8 inch) au dessus de la lame ou aussi près que possible de la surface supérieure de la pièce à couper.
- Desserrez la molette (17) positionner le guide de lame supérieur sur la position désirée. Resserrez ensuite la molette (17).
- Toujours verrouiller en place l'ensemble de guidage de la lame avant de mettre sous tension la scie à ruban.

10. AJUSTER LES GUIDES DE LAME SUPÉRIEUR ET LES PALIERS D'APPUI DE LA LAME (voir FIG.12) **:**

IMPORTANT : Les guides supérieur et inférieur de lame doivent être correctement ajustés pour empêcher toute torsion ou rupture de la lame lors de son utilisation.

Attention : Débrancher la machine de la source d'alimentation.

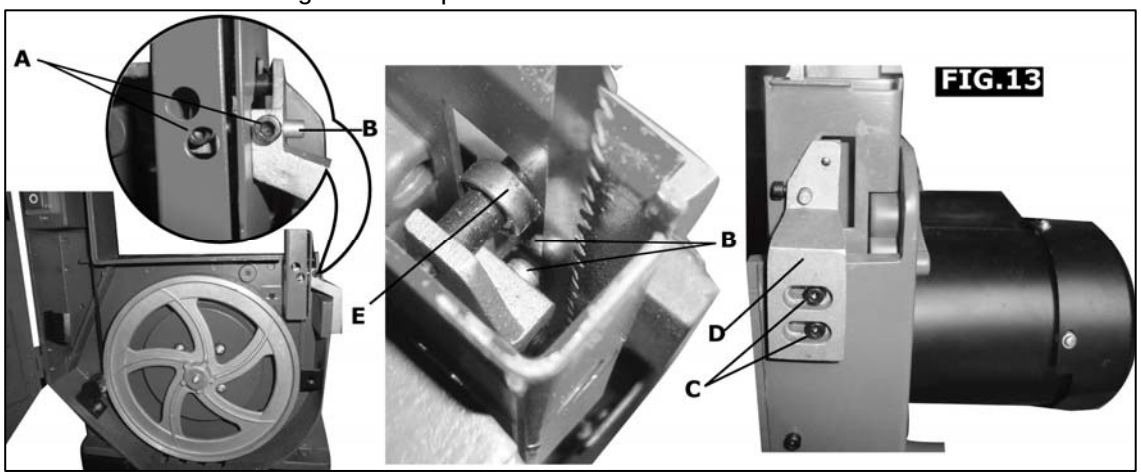
Attention : Vous assurer que le protège-lame supérieur est toujours installé et correctement réglé avant de faire fonctionner la scie à ruban.



- Desserrer les deux vis (A) et retirer le panneau (B).
- Desserrer les deux vis (C) et ajuster les deux guides de lame (D) aussi près que possible des côtés de la lame de la scie, en faisant attention à ne pas pincer la lame. Resserrez les deux vis (C).
- Desserrer la vis (E) et déplacer vers l'intérieur ou l'extérieur le palier du guide (F) (au besoin, déplacer la barre (I)) jusqu'à ce que les bords avant des guides (D) se trouvent juste derrière les « becs de perroquets » des dents de la lame de la scie. Resserrer la vis (E).
- Le palier de butée du support supérieur de la lame (G) empêche la lame de la scie d'être trop enfoncée lors de la coupe. Le palier de butée (G) devrait être positionné à environ 0,8 mm (1/32") de la lame. La lame devrait également chevauchée le diamètre extérieur du roulement à bille d'environ 3 mm (1/8 »). Pour le régler :
  a) Desserrer la vis (H) et faire glisser le palier d'appui (G) vers l'intérieur ou l'extérieur (au besoin, déplacer la barre (J)) jusqu'à ce qu'il soit positionné à environ 0,8 mm de la lame de la scie (1/32").
  b) Le palier d'appui supérieur de la lame (G) se trouve sur un arbre excentrique. Pour modifier la position du palier (G), utiliser un tournevis droit, faire pivoter l'arbre (J) jusqu'à ce que la lame chevauche correctement le palier d'appui. Puis resserrer la vis (H).

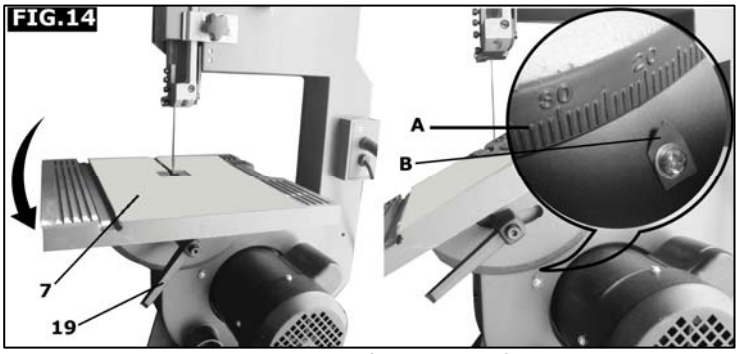
11. AJUSTER LES GUIDES INFERIEURS DE LAMES ET LES PALIERS D'APPUI DE LAME (voir FIG.13) **:**

Le guide inférieur de lame se situe sous la table de travail. Il est recommandé de retirer la table de sciage afin de permettre une meilleure visibilité.



- Desserrer les deux vis (A) et déplacer les deux barres de guidage (B) aussi près que possible des côtés de la lame. Veillez à ne pas pincer la lame. Resserrer les deux vis (A).
- Les bords avant des guides de lame (D) devraient être ajustés de manière à ce qu'ils se trouvent derrière les « becs de perroquet » des dents de la lame. Desserrer les deux vis (C) et déplacer l'ensemble (D) vers l'intérieur ou l'extérieur au besoin. Resserrer les deux vis (C).
- Le palier de butée du support inférieur de la lame (E) empêche la lame de scie de se retrouver trop enfoncée lors de la coupe. Le palier d'appui devrait être correctement ajusté à 0,8 mm (1/32") derrière la lame. (Pour l'ajustement, suivre la même procédure que celle ci-dessus mentionnée, relative à son montage avec (D)). Desserrer la vis (C) et déplacer l'ensemble (D) vers l'intérieur ou l'extérieur, au besoin. Serrer la vis (C).

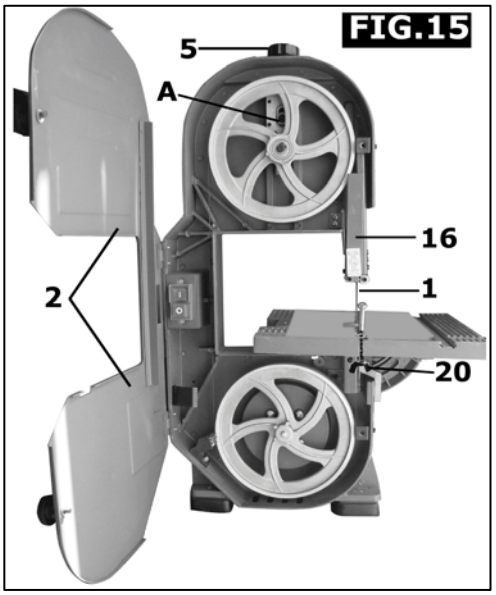
12. INCLINER LA TABLE (voir FIG.14) **:**



La table peut être inclinée de 45 degrés vers la droite. Pour ce faire, desserrer la poignée de verrouillage (19) et faire pivoter la table (7) jusqu'à obtention de l'angle d'inclinaison désiré. Serrer ensuite la poignée de verrouillage (19). **NOTE :** La poignée de verrouillage de la table (19) peut être repositionnée en la tirant vers soi et en la replaçant sur l'écrou situé en dessous du moyeu de poignée. Une règle graduée (A) et un pointeur (B) indique le degré d'inclinaison.

NOTE : Il est recommandé de vérifier le degré d'inclinaison de la table en effectuant une coupe test sur un rejet de bois, mesurer et ajuster l'angle d'inclinaison au besoin.

13. CHANGER LES LAMES (voir FIG.15)**:**



Attention : Débrancher la machine de la source d'alimentation principale.

- Ouvrir la porte à charnière (2) en dévissant les deux molettes de verrouillage (3, 4).
- Retirer le guide de lame supérieur (16).
- Pour relâcher la tension de la lame de la scie à ruban, desserrer la vis (A) et tourner la molette de tension (5) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Retirer l'ensemble des vis de fixation de la table (20).
- Faire glisser la lame hors des deux volants et la guider hors de la fente dans la table et le guide de lame.
- Vérifier la nouvelle lame et s'assurer que les dents pointent vers le bas, (vers la table) une fois installée. **SI CE N'ÉTAIT PAS LE CAS, RETOURNER LA LAME.**
- Placer la nouvelle lame sur les volants et ajuster la tension de la lame, les guides de lame et les guides comme précédemment décrit dans ce manuel.
- Fermer les portes du bâti (2) et serrer la vis d'alignement de la table (20). Visser fermement le boulon.
- Assembler à nouveau le guide de lame supérieur (16)

ATTENTION : TOUJOURS S'ASSURER QUE LA PROTECTION DE LA LAME SUPERIEURE EST BIEN INSTALLEE ET CORRECTEMENT AJUSTEE AVANT DE FAIRE FONCTIONNER LA SCIE A RUBAN.

UTILISER LA SCIE A RUBAN

UTILISER LA SCIE A RUBAN :

Avant de démarrer la machine, vérifier que tous les réglages sont effectués correctement et que les protections sont en place. Tournez le volant supérieur à la main pour vous assurer que tout est correct **AVANT** la mise sous tension.

Garder à tout moment le guide supérieur à 3 mm (1/8") de la pièce.

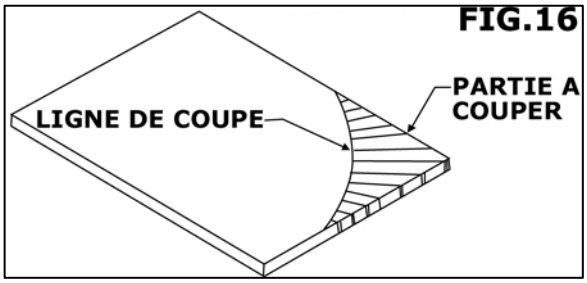
Ne pas forcer le matériel contre la lame. Une légère pression sur la pièce produira une coupe plus lisse et préviendra tout friction excessive, chauffage, et durcissement de la lame.

MAINTENIR LA LAME BIEN AFFUTEE. Une très légère pression avant est nécessaire pour une coupe normale.
Veiller à maintenir le déplacement de la pièce contre la lame à une vitesse lente pour assurer une coupe régulière et précise.
Eviter de tordre la lame en essayant de faire tourner des angles aigus. Rappelez-vous, vous devez scier autour des coins.

DEMARRER ET ARRETER LA SCIE :

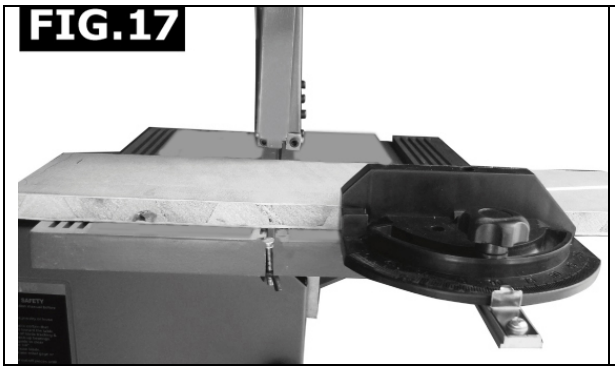
ATTENTION : La scie à ruban est équipée d'un moteur monophasé 230 V, 350 W. Elle doit être raccordée à une prise comportant un raccordement à la terre. Il est recommandé que soit installé dans le circuit un interrupteur de sécurité avec dispositif de courant résiduel (DCR) de 30 mA.
Il est déconseillé que les enfants ou personnes à capacité diminuées opèrent sur cette scie à ruban.
L'interrupteur marche/arrêt « **ON / OFF »** se situe sur l'avant de la scie à ruban. Pour mettre la scie **sous tension**, positionner l'interrupteur (8) sur « **ON »**. Pour mettre la scie **hors tension,** positionner l'interrupteur (9) sur « **OFF »**.

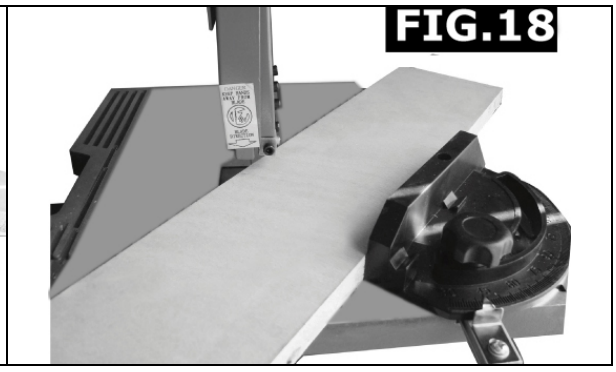
COUPER DES COURBES (Voir FIG.16) **:**

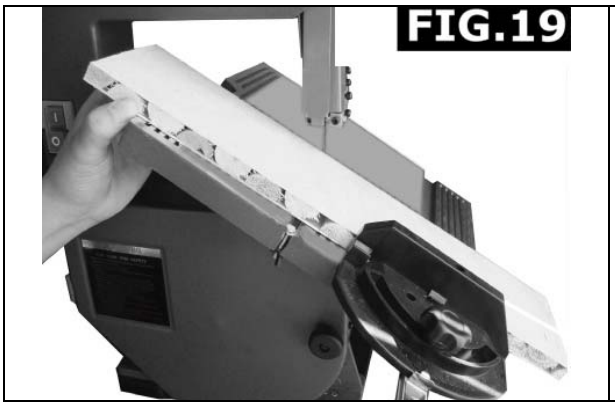


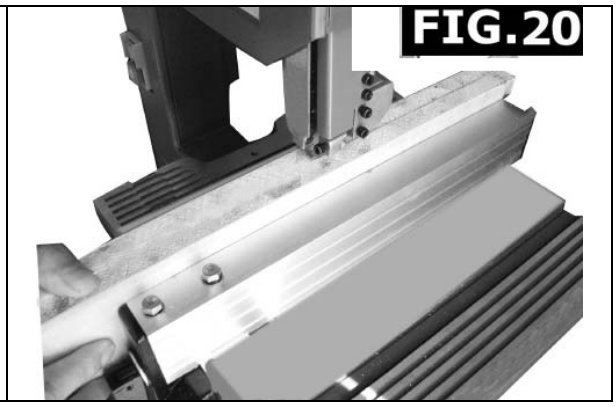
Lors des coupes de courbe, tourner soigneusement le bois spécial pour que la lame suive sans torsion. Si une courbe est si anguleuse qu'il est nécessaire de revenir en arrière de façon répétée et effectuer un nouveau trait de scie, il sera alors peut nécessaire d'envisager une lame plus étroite, de donner plus de voie à la lame ou d'envisager des coupes supplémentaires afin de permettre à la lame de couper de manière plus efficace. Il est plus facile de tourner une pièce si la lame a plus de jeu, la coupe est généralement plus dificile quand il y a moins de jeu.
Lors du retrait de la pièce à couper, du changement de coupe ou pour toute autre raison, veillez à ne pas tirer accidentellement la lame de la roue. Dans la plupart des cas, il est plus facile et plus sûr de tourner le bois spécial et scier à travers les déchets de coupe, plutôt que d'essayer de retirer le bois spécial de la lame.

Quelques exemples de coupe :









La figure 17 présente une coupe en croix traditionnelle utilisant le rapporteur d'angles à guide. Noter comment l'ensemble de guidage de lame supérieur (16) est positionné légèrement au dessus de la surface de travail.
La figure 18 présente une coupe d'angle traditionnelle utilisant le rapporteur d'angles à guide.
La figure 19 présente une coupe en biseau traditionnelle en utilisant la table de sciage en position coupe en biseau.
La figure 20 présente une utilisation typique de resciage à l'aide des accessoires de guide de coupe longitudinale.

GUIDE DE DEPANNAGE

En dépit de la façon dont une scie à ruban est entretenue, des problèmes peuvent survenir. Le guide de dépannage suivant vous aidera à résoudre les problèmes les plus courants :

⚠ **AVERTISSEMENT** : Positionner l'interrupteur sur « OFF » et toujours retirer la fiche de la source d'alimentation avant tout dépannage.

Problème	Cause probable	Solution
La scie ne démarre pas	1. La scie n'est pas branchée 2. Le fusible a sauté ou le disjoncteur de l'alimentation principale a sauté. 3. Le cordon d'alimentation est endommagé.	1. Brancher la scie. 2. Remplacer le fusible ou réenclencher le disjoncteur. 3. Faire remplacer le cordon.
Le disjoncteur saute régulièrement	1. Le cordon d'alimentation n'est pas assez puissant ou est trop court. 2. L'alimentation en bois spéciaux est trop rapide. 3. La lame est en mauvais état (émoussée, voilée, abîmée). 4. Le voltage est trop faible.	1. Remplacer par un cordon de taille adéquate. 2. Alimenter le bois moins rapidement. 3. Nettoyer ou remplacer la lame. 4. Prendre contact avec un électricien.
La scie à ruban vibre de manière excessive	1. La machine n'est pas montée de manière sécurisée sur son piètement. 2. Le piètement se trouve sur une surface non plane. 3. Le ruban est usé. 4. Les poulies ne sont pas alignées.	1. Resserrer toutes les éléments de fixation. 2. Repositionner sur une surface plane. 3. Remplacer le ruban. 4. Ajuster les poulies.

	5. Le moteur n'est pas correctement vissé.	5. Resserrer toutes les éléments d'assemblage.
Le ruban n'atteint pas la vitesse désirée	1. Voltage bas dû à une taille de cordon d'alimentation non-conforme. 2. Bas voltage.	1. Remplacer par un cordon de taille adéquate. 2. Prendre contact avec un électricien.
La lame se brise	1. La tension de la lame est incorrecte. 2. Les guides de lame ne sont pas correctement ajustés. 3. Les paliers d'appui de la lame ne sont pas correctement ajustés. 4. Les volants de guidage de la lame ne sont pas correctement alignés. 5. Mauvaise soudure sur la lame. 6. Les garnitures sont usées. 7. Une lame trop large a été utilisée pour un radius trop court. 8. La lame est émoussée ou la voie insuffisante. 9. Le guide de lame supérieur est trop haut. 10. Fonctionnement continu de la lame de coupe quand aucune coupe n'est effectuée.	1. Ajuster la tension de la lame. 2. Vérifier et ajuster les guides de lame. 3. Ajuster les paliers d'appui de la lame. 4. Vérifier et ajuster l'alignement de la lame. 5. Remplacer la lame. 6. Remplacer les garnitures 7. Changer pour une lame plus étroite. 8. Remplacer la lame. 9. Définir le guide de lame supérieur à 3 mm de la pièce à découper. 10. Mettre la machine hors tension lorsqu'aucune coupe n'est effectuée.
La lame ne suit pas le guide	1. La lame est trop desserrée. 2. Le volant supérieur n'est pas correctement ajusté. 3. Le palier d'appui de la lame n'est pas correctement ajusté.	1. Ajuster la tension. 2. Ajuster le volant supérieur. 3. Ajuster le palier d'appui de la lame.
La coupe ne correspond pas à l'inclinaison définie sur le rapporteur	1. Le pointeur n'est pas correctement ajusté.	1. Ajuster le pointeur.
La lame ne glisse pas sur le volant	1. La tension de la lame est incorrecte. 2. Les guides ne lame ne sont pas correctement ajustés. 3. Les paliers d'appui de la lame ne sont pas correctement ajustés. 4. Le volant de la lame n'aligne pas correctement. 5. Mauvaise soudure sur la lame. 6. Les garnitures sont usées.	1. Ajuster la tension de la lame. 2. Vérifier et ajuster les guides de la lame. 3. Ajuster le palier d'appui de la lame. 4. Vérifier et ajuster l'alignement de la lame. 5. Remplacer la lame. 6. Remplacer les garnitures.
Les coupes de la scie à ruban ne sont pas de bonne qualité	1. La tension de la lame est incorrecte. 2. Les guides ne lame ne sont pas correctement ajustés.	1. Ajuster la tension de la lame. 2. Vérifier et ajuster les guides de la lame.

	3. Les paliers d'appui de la lame ne sont pas correctement ajustés. 4. Le volant de la lame n'aligne pas correctement. 5. Mauvaise soudure sur la lame. 6. Les garnitures sont usées. 7. La lame utilisée pour ce travail n'est pas adéquate 8. La lame est émoussée ou la voie insuffisante. 9. Le guide de lame supérieur est trop haut.	3. Ajuster le palier d'appui de la lame. 4. Vérifier et ajuster l'alignement de la lame. 5. Remplacer la lame. 6. Remplacer les garnitures. 7. Changer la lame. 8. Remplacer la lame. 9. Définir le guide de lame supérieur à 3 mm de la pièce à travailler.

LAME DE SCIE A RUBAN :

Une lame DE SCIE A RUBAN est une pièce délicate d'acier qui est soumis à rude épreuve. Vous pouvez obtenir une utilisation prolongée de celle-ci si vous l'utilisez correctement. Utiliser des lames d'épaisseur, largeur et souplesse adéquates selon les différents types de matériel et de coupures.

Toujours utiliser la lame la plus large possible. N'utiliser des lames étroites que pour le sciage de petites courbes brusques et fines, lors d'un travail délicat. Cela permettra d'économiser des lames et de produire de meilleurs morceaux.

N'importe quelle condition peut entraîner le bris d'une lame. Un bris de lame est, dans certains cas, inévitable, étant le résultat naturel des contraintes propres auxquelles sont soumises les lames. Les lames souvent se briseront pour des causes évitables, telles que le manque de soins de la lame si elle n'est pas correctement ajustée à la scie à ruban. Les causes les plus fréquentes de bris de lame sont :

(1) alignements et ajustements défectueux des guides.
(2) forcer ou tordre une large lame autour d'une courbe de rayon court.
(3) alimentation trop rapide de la pièce à travailler dans la lame.
(4) émoussement des dents ou absence de voie suffisant.
(5) mauvaise tension de la lame.
(6) le guide supérieur est trop élevé au-dessus de la pièce à travailler.
(7) utilisation d'une lame dont la soudure ou le brasage est bosselé ou non lisse.
(8) fonctionnement continu de la lame de coupe quand aucune coupe n'est effectuée.

Utilisez les lames d'une longueur de 1425 mm sur cette machine.

Toujours utiliser une lame tranchante. Veiller à ce qu'il n'existe aucun résidu de garniture ou pitch. Nettoyez régulièrement avec une brosse en fibre rigide.

Les lames étroites sont utilisées pour la découpe des petits cercles ou de courbes alors que les lames plus larges sont plus adaptées pour des coupes droites telles que les coupes longitudinales.

Une nouvelle lame, dans la plupart des cas, fonctionnera mieux et durera plus longtemps qu'une lame réaffûtée.

S'assurer que les guides de lame sont correctement ajustés.

Ne pas forcer ou tordre la lame dans une courbe ou un rayon très court.

Alimenter la pièce vers la lame de manière constante, laisser la lame faire le découpage, ne pas alimenter la pièce à travailler trop vite.

Ne pas appliquer une tension excessive sur la lame. La tension est seulement nécessaire pour conduire la lame sans glisser sur les roues. Les lames étroites exigent moins de tension que les lames plus larges.

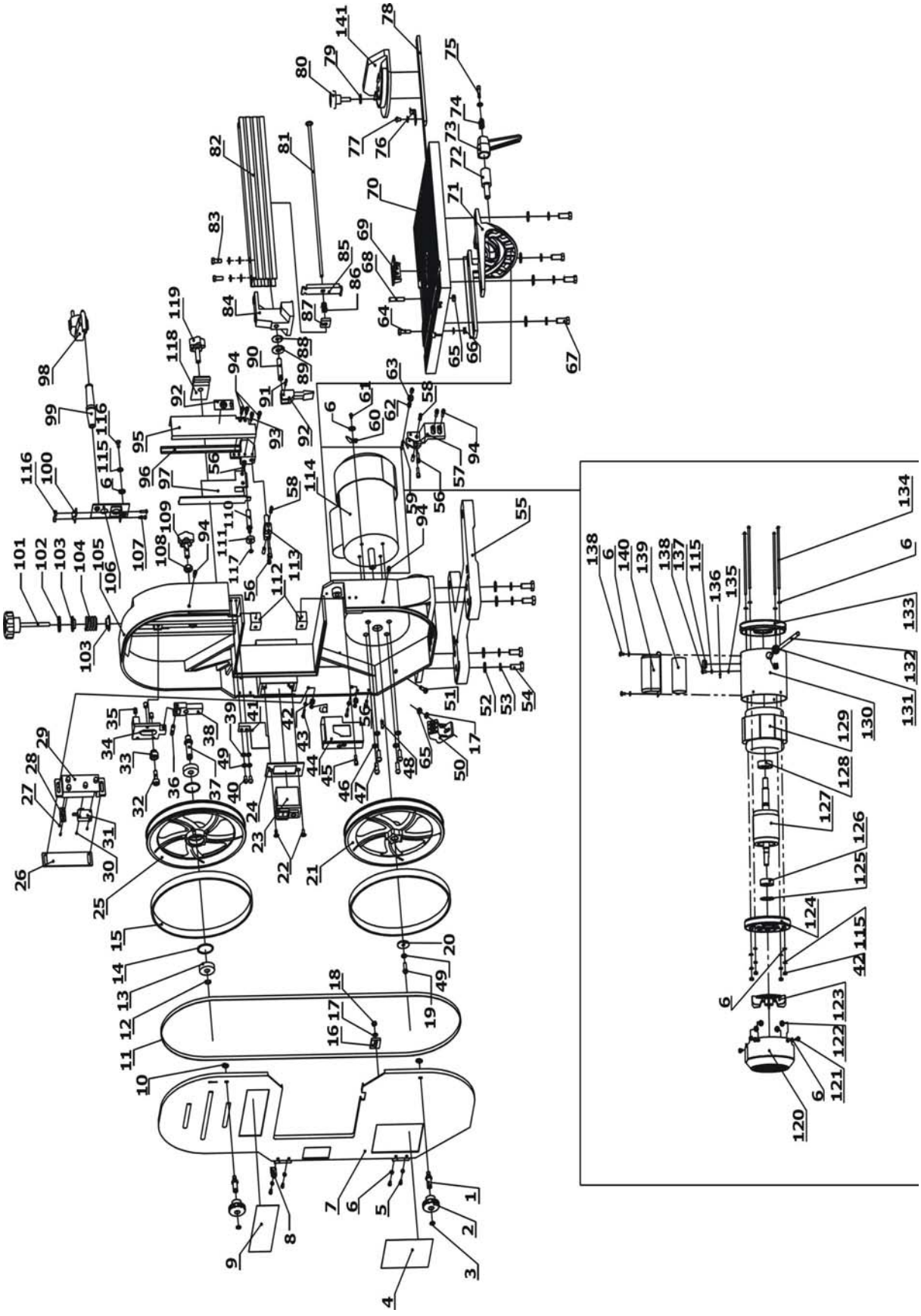
MAINTENANCE

INSPECTION GENERALE :
Vérifier régulièrement que toutes les vis sont bien serrées. Les vibrations pouvant entraîner un desserrage avec le temps.

GARDER PROPRE LA MACHINE :
Le port de lunettes lors du nettoyage de la machine est obligatoire.
S'assurer que les fentes de ventilation de la machine sont toujours dégagées et propres.
Retirer régulièrement poussières et saletés. Un nettoyage à l'air comprimé ou au chiffon est plus efficace.
Lubrifier à intervalles réguliers toutes les pièces mobiles de cette machine.
Utiliser régulièrement dans les voies d'air de l'air comprimé sec.
Toutes les pièces en plastique doivent être nettoyées avec un chiffon doux et humide.
NE JAMAIS utiliser de solvants sur les pièces en plastique. Elles pourraient se dissoudre ou endommager le matériel.
Attention : Utiliser des lunettes de protection aux normes ANSI Z87.1 lors de l'utilisation d'air comprimé.

LUBRIFICATION :
Appliquer hebdomadairement sur la table, l'extension de la table et autre surface de travail de la cire domestique pour sol.
Tous les paliers de cette machine doivent être lubrifiés avec un lubrifiant de haute qualité et en suffisance afin de préserver une durée normale de machine dans des conditions normales d'utilisation.
Pour nettoyer et protéger les tables en fonte ou d'autres pièces de la rouille, les traiter avec une bonne huile anti-rouille.

VUE ECLATEE



LISTE DES COMPOSANTS

N°	Composant	N°	Composant	N°	Composant
1.	Vis	48.	Clé	95.	Plaque de protection inférieure
2.	Bouton	49.	Rondelle de ressort	96.	Support de protection
3.	Vis de fixation	50.	Brosse	97.	Plaque de protection supérieure
4.	Etiquette	51.	Vis M5x16	98.	Câble
5.	Vis M4x8	52.	Rondelle	99.	Gaine de courroie
6.	Rondelle	53.	Rondelle de ressort	100.	Collier de serrage
7.	Bâti droit	54.	Boulon à tête hexagonale M8x20	101.	Bouton
8.	Arrêt de porte	55.	Base	102.	Rondelle
9.	Etiquette	56.	Boulon à tête hexagonale M4x6	103.	Support de ressort
10.	Ressort de bouterolle	57.	Palier de seuil	104.	Ressort de compression
11.	Lame de scie	58.	Goupille	105.	Bâti gauche
12.	Bague de roulement	59.	Arbre	106.	Jeu de plaque de fixation
13.	Roulement 6200-2Z	60.	Indicateur de basculement	107.	Vis M3x16
14.	Bague de fixation	61.	Vis M4x8	108.	Ecrou hexagonal M8
15.	Joint torique	62.	Manchon	109.	Bouton
16.	Micro-interrupteur d'arrêt de pression	63.	Roulement 623-2Z	110.	Arbre à excentrique
17.	Rondelle	64.	Boulon à tête hexagonale	111.	Roulement 625-2Z
18.	Ecrou hexagonal M5	65.	Ecrou hexagonal M5	112.	Verrou
19.	Vis M5x16	66.	Ecrou papillon M5	113.	Palier
20.	Rondelle	67.	Boulon à tête hexagonale M6x16	114.	Moteur
21.	Volant	68.	Vis pour table de travail	115.	Rondelle de ressort
22.	Vis M4x8	69.	Bloc renforcé	116.	Ecrou hexagonal M3
23.	Interrupteur marche/arrêt	70.	Table de travail	117.	Bague de roulement
24.	Plaque de fixation	71.	Ajusteur d'angle	118.	Bloc de pression
25.	Volant	72.	Vis	119.	Bouton
26.	Protection de micro-interrupteur	73.	Poignée de fonctionnement	120.	Protection de pales de ventilateur
27.	Vis ST2,8x10	74.	Ressort	121.	Vis M4x10
28.	Courroie de serrage	75.	Boulon à tête hexagonale M5x16	122.	Rondelle
29.	Support de micro-interrupteur	76.	Indicateur	123.	Pales de ventilateur
30.	Vis ST2.8x16	77.	Vis M5x6	124.	Couvercle arrière
31.	Micro-interrupteur	78.	Manche de guidage	125.	Rondelle ondulée
32.	Boulon	79.	Rondelle φ15	126.	Roulement 6201-Z
33.	Bague de palier	80.	Bouton	127.	Rotor
34.	Bloc de levage	81.	Manche	128.	Roulement 6202-Z
35.	Vis hexagonale M6x8	82.	Tube de guidage	129.	Stator

36.	Goupille	83.	Boulon à tête hexagonale M6x12	130.	Bâti
37.	Arbre	84.	Arrêt de fixation	131.	Serrage de câble
38.	Bloc d'ajustement	85.	Arrêt actif	132.	Câble 3G×0,75 mm^2
39.	Rondelle	86.	Ressort	133.	Couvercle avant
40.	Vis M5x10	87.	Rondelle carrée	134.	Vis M4x146
41.	Plaque de fixation supérieure	88.	Rondelle	135.	Rondelle à griffes
42.	Ecrou hexagonal M4	89.	Rondelle 6	136.	Collier de serrage
43.	Vis M4x18	90.	Manche de connexion	137.	Bague de protection
44.	Couvercle de protection inférieur	91.	Goupille	138.	Vis M4x6
45.	Boulon à tête hexagonaleM4x6	92.	Levier de pression	139.	Condensateur
46.	Rondelle de ressort	93.	Boulon à tête hexagonale M4x16	140.	Boîtier de condensateur
47.	Vis M8x18	94.	Boulon à tête hexagonale M4x10	141.	Rapporteur d'angles avec guide

SPECIFICATIONS

Modèle : 02425.001
Tension-fréquence : 230V ~ 50Hz
Puissance : 350W
Vitesse : 13,7m / s
Longueur de lame : 1425mm
Largeur de lame : 4-10mm
Table de travail : 300 x 300mm
Largeur maximale de coupe : 190mm
Profondeur maximale de coupe : 85 mm at 90°
Angle d'inclinaison de la table : 0-45°
Niveau de pression acoustique L_{PA} 67,5 dB(A)
Niveau d'intensité acoustique L_{WA} 80,5 dB(A)
Tolérance K = 3 dB(A)
Vibrations : 5,0 m/s²
Tolérance K = 1,5m/s²
Appareil de Classe I
Fabriqué en Chine

GARANTIE

Cet appareil bénéficie d'une garantie de 2 ANS. **Conservez votre ticket de caisse!** Si cet appareil présent ou venait à présenter des défectuosités, veuillez le rapporter **à l'endroit où vous l'avez acheté** muni de votre ticket de caisse.
Service Consommateurs (pour info Produit uniquement) :
support@sds-europe.com

DECLARATION CE DE CONFORMITE

Nous : SDS – 44000 Nantes, France
déclarons que le produit :
Scie à ruban 350W
Modèle 02425.001
est conforme aux normes suivantes, dans leur dernière version :

- EN 61029-1 ; EN 610292-5
- EN 55014-1 ; EN 55014-2
- EN 61000-3-2 ; EN 61000-3-3

et satisfait aux dispositions des Directives du Conseil :

- « Machines » 2006/42/CE
- « Basse Tension » 2006/95/CE
- « Compatibilité Electromagnétique » 2004/108/CE
- « Directive DEEE » 2002/96/CE
- « Directive RoHS » 2002/95/CE

Pour SDS :
Jean-Marc Chipot, Gérant

31/05/2010